SiC 表面氢化研究

罗小蓉¹⁰ 张 波¹⁰ 李肈基¹⁰ 龚 敏²⁰ ¹⁰(电子科技大学微电子与固体电子学院 成都 610054) ²⁰(四川大学物理科学与技术学院 成都 610064)

摘要 该文提出 6H-SiC ((0001))/SiO₂间过渡层的概念和过渡层结构,通过分析过渡层与HF溶液的反应机理,
 建立湿化学处理中的SiC表面氢化模型。模型以氢钝化SiC表面悬挂键,降低SiC表面的界面态密度,消除了费米能级钉扎,获得理想的SiC表面。将此模型用于SiC/金属接触的SiC表面处理,在100℃以下制备了理想因子n=1.2~1.25
 的肖特基结和比接触电阻 ρ_c = 5×10⁻³Ω·cm²~7×10⁻³Ω·cm² 的SiC欧姆接触,其优点在于不仅避免了欧姆接触
 800~1200℃的高温合金,而且改善了肖特基接触的电学特性。SiC表面模型与实验结果吻合较好。
 关键词 过渡层,氢化,界面态,费米能级钉扎,理想因子
 中图分类号: TN305.2
 文献标识码: A
 文章编号: 1009-5896(2006)11-2191-04

Study on the Hydrogenation of SiC Surface

Luo Xiao-rong¹⁰ Zhang Bo¹⁰ Li Zhao-ji¹⁰ Gong Min²⁰ ¹⁰(College of Microelectronics and Solid-State Electronics, UESTC of China, Chengdu 610054, China) ²⁰(College of Physics Science & Technology, SiChuan University, Chengdu 610064, China)

Abstract The conception and the structure of transition layer of 6H–SiC ((0001))/SiO₂ are proposed in this paper. The hydrogenation model of SiC surface is developed by analyzing the reaction mechanism of SiC surface and HF solution. The density of surface states is lowered to unpin the Fermi level because the hydrogen passivated dangling bonds of the surface. The ideal SiC surface is formed. The model is applied to treat SiC surface of the SiC/ metal contacts, Schottky junctions with ideality factor *n*=1.20~1.25 and Ohmic contacts with ρ_c of $5\sim7\times10^{-3}\Omega\cdot\text{cm}^2$ are obtained under the condition of below 100°C. Its advantages lie in not only avoiding the annealing at 800~1200°C for Ohmic contacts, but also improving the electrical performances of the Schottky barrier contacts. The hydrogenation model of SiC surface is good agreement with experiments.

Key words Transition layer, Hydrogenation, Interface state, Femi level pinning, Ideality factor

1 引言

SiC材料的表面态严重影响SiC器件的电学性能。氢饱和 表面悬挂键能有效降低界面态密度。文献[1,2]采用缓冲的HF 溶液(HF, NH₄F及NH₄OH混合溶液)和NH₄F溶液处理Si表面, 获得了主要以Si-H作为表面终端的理想表面。文献[3,4]中采 用湿化学处理氢化法降低界面态密度,Lin M E等人利用HF 刻蚀——氢等离子体处理方法获得低界面态密度的用于GaN 异质外延生长中的SiC衬底表面^[5]。但迄今为止,SiC表面氢 化的研究仅限于实验报道,对SiC表面因氢化而降低界面态 密度的物理机理报道甚少。

本文以常用的 6H-SiC {0001} 为例,提出 6H-SiC (0001)) /SiO₂间过渡层的概念,通过研究过渡层与HF溶液的反应机 理,建立湿化学处理中的SiC表面氢化模型。基于SiC表面氢 化模型,发展了一套缓慢氧化——稀释的HF溶液刻蚀——沸 水浸泡的SiC表面处理方法(以下简称OEI法),并将此方法 应用于 SiC 器件处理,于 100℃以下获得了理想因子

2005-02-02 收到, 2005-07-08 改回

n=1.2~1.25 的N型SiC/Au肖特基结和比接触电阻 $\rho_c = 5 \times 10^{-3}\Omega \cdot \text{cm}^2 - 7 \times 10^{-3}\Omega \cdot \text{cm}^2$ 的SiC/Al欧姆接触。避免了通常SiC欧姆接触 800-1200℃的高温合金^[6],改善了器件电学性能。

2 SiC 表面氢化模型

6H-SiC {0001} 面结构与Si {111} 面一样,表面有一个悬 挂键,该键垂直于表面,记为 α 键。6H-SiC在氧化过程中, 当Si原子周围的4个键均被氧化时,表面重构,形成Si-O-Si桥键,Si氧化为网络状SiO₂(Si⁴⁺),同时释放CO(或CO₂)。 在SiC/SiO₂间有一过渡层,该层为Si的中间氧化物C_{4-x}SiO_x (x=1~3,记为Si¹⁺,Si²⁺,Si³⁺),分别对应一个Si原子与1,2, 3个O原子形成化学键。SiO₂/过渡层/SiC体系结构图如图 1 所示。

过渡层顶层为CSiO₃(Si³⁺),其中Si³⁺通过α键与SiC衬底 相连,每个Si³⁺的顶部结合3个O原子,每个O原子处于两个 Si³⁺之间,形成Si-O-Si桥键,该层即是Si₂O₃。其厚度约为一 个双原子层厚度。另一方面,由于机械抛光等使半



图 1 6H-SiC((000Ī))SiO₂/ 过渡层 /SiC 体系结构图 ($\circ O \circ C \circ Si$) Fig.1 The structure of the SiO₂/transition layer/SiC system for 6H-SiC((000Ī))

导体表层局部存在损伤,污染,某些损伤、污染很难在表面 清洗过程中移去,使得这些部位存在应力,O易于渗入该部 位,使少量Si的1个或2个Si-C键被氧化,形成少量的C₃SiO、 C₂SiO₂ (Si¹⁺、Si²⁺)。如上图II层*x*=1,2处的Si原子。若为理想 的6H-SiC (0001)面,过渡层为单一的Si₂O₃。

半导体工艺中常常采用氧化和HF溶液刻蚀去掉表面污 染层,以降低半导体表面态密度。HF溶液刻蚀SiC表面氧化 层时,首先表面刻蚀SiO₂,生成H₂O和易溶于水的SiF₄。HF 刻蚀 6H-SiC (0001) 过渡层的氢化模型动态反应如式(1) -(3)。HF与C4xSiOx反应时,电负性最强的F首先取代O,其表 面被氟化,如式(1)-(3)中(A)→(B)所示。尽管Si-F因激活能 较高而很稳定(≈6eV),但由离子动力学理论,F极大的电负 性增强了Si^{δ-}-C^{δ+}的极性,使其键长增加,键的强度减弱,此 时C^{δ--}-Si^{δ++}不再稳定,因而极性很强的H⁺F⁻极易插入C^δ-Si^{δ++}, C^{δ--}被H⁺饱和, Si^{δ++}最终形成SiF₄溶于水,表面由氟 化转变为氢化,如式中的(B)→(C)。由于C-H的极性较Si-F 小,因而表面C-H更稳定。下式(C)中虚线表示该化学键可能 $是C_1$ -H或C_1-Si,这取决于该C_1的其它Si-C_1是否被氧化, 正如图 1 I 层中与C₃SiO, C₂SiO₂相连的 2 个C₁。其中C-Si -F通过反应式式(4)将其中Si以SiF4的形式刻蚀掉,将图1中 的Si₁-O-C₁变为C₁-H。通过反应式(1)-式(4),将中间氧化 态的Si刻蚀掉,最终C1转化为C1H,C1H2,C1H3,次层的 部分C形成CIIH。刻蚀Si₂O₃使图 1



$$\begin{array}{ccc}
 HF & Si \\
 \hline
 SiF_4 & Si \\
 SiF_4 & Si \\
 HSi
 \end{array}$$
(1)

$$\begin{array}{c} \stackrel{\text{HF}}{\underset{\text{SiF}_{4}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{\text{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}}{\overset{HF}}{\overset{HF}}}{\overset$$



中的 C_1 -Si转化为 C_1 -H,如为理想的 6H-SiC (0001) 面,表面为单一的 C_1 -H。CH₂, CH₃产生于晶面间,台阶和缺陷处,其数量较少。

根据以上的动态反应式,结合图 1 中过渡层结构,得到 HF刻蚀 6H-SiC (0001) 表面氢化后的结构模型如图 2(a)所 示。本实验样品经缓慢氧化、稀释的HF刻蚀后,在沸水中处 理 15min,表面碳氢化合物与沸水作用,表面主要以单氢化 合物Si₃CH为主,其理想表面结构如图 2(b)。可见,采用OEI 法处理后SiC表面平整度达到原子量级,从而获得均匀的、 低界面态密度的表面。HF处理后的SiC表面与沸水的作用机 制有待进一步研究。



3 实验与讨论

为了证实本文提出的过渡层结构的正确性,我们利用 XPS (X-ray Photoelectron Spectroscopy)来分析 6H-SiC氧化 层的组分。实验采用 900℃干氧氧化 6H-SiC,生成氧化层厚 约 3~4nm。图 3 是经氧化的 6H-SiC (0001) 表面Si2p的XPS 测试结果 (X-ray 源: Mg, 1253.6eV)。拟合该图显示出 4 种Si氧化态: Si¹⁺, Si²⁺, Si³⁺及Si⁴⁺的存在。其Si2p的结合能 相对于SiC 中Si2p的移动分别为 0.54eV, 1.08 eV, 1.64 eV 和 2.7eV。对Si衬底而言,Si的中间氧化状态Si¹⁺, Si²⁺, Si³⁺ 相对于Si衬底的移动分别为 1eV, 1.8eV, 2.7eV^[7], SiO₂



Binding energy (eV)

图 3 6H-SiC (0001) 氧化后的 Si2p 谱 Fig.3 Si2p spectra after oxidation of 6H-SiC (0001)

 $\Delta E_{\text{si},2p} \left(\text{Si}^{3+}, \text{SiC} \right) = (-1.2 + 2.7 + 1.2/4) \text{eV} = 1.8 \text{eV}$ $\Delta E_{\text{si},2p} \left(\text{Si}^{2+}, \text{SiC} \right) = (-1.2 + 1.8 + 2 \times 1.2/4) \text{eV} = 1.2 \text{eV}$ $\Delta E_{\text{si},2p} \left(\text{Si}^{1+}, \text{SiC} \right) = (-1.2 + 1 + 3 \times 1.2/4) \text{eV} = 0.7 \text{eV}$

比实验值略大,这是由于 $C_{4,x}SiO_x$ 中Si-C键异于体SiC中Si-C 键。文献[10]利用定量LEED分析表明:SiC/SiO_2界面间存在 Si₂O₃,6个Si-O-Si桥键形成1个六角形。另外,图3证实Si³⁺ 的含量明显高于Si¹⁺和Si²⁺。图中SiO₂的相对强度较SiC高, 这并不表示SiO₂的含量高于SiC,因为该XPS仅仅检测表面 3~5nm深度范围。

如上所述,经HF刻蚀的 6H-SiC (0001)表面层主要是C-H。在C-H的伸缩振动频率范围内,文献[11]得到经HF刻蚀的 6H-SiC (0001)CH,CH₂,CH₃红外谱,6H-SiC (0001)表面薄层被Si-H覆盖。

由于 SiC 表面氢化作用大大降低了界面态密度,消除了 费米钉扎效应,因此可以通过选用功函数不同的金属而控制 S i C / 金 属 接 触 的 势 垒 高 度 。 根 据 比 接 触 电 阻 $\rho_c = \frac{k}{qA^*T} \exp \frac{q\phi_{bn}}{kT}$,进而可在低温下制备欧姆接触。这就避

免了常规 SiC 欧姆接触 800~1200℃的高温合金,减小了工艺 难度,消除了高温合金对器件的不良影响。同时,采用该方 法制备的肖特基结因表面缺陷引起的复合电流减少,且接触 界面间无氧化层,该接触具有良好的整流特性。

本实验借助 SiC 表面氢化模型,选取 Cree 公司的 N 型 6H-SiC {0001} 外延材料((0001))外延层厚 5µm,掺杂浓度为 1.3×10^{16} cm⁻³),在 100℃以下制备了 Au/N 型 6H-SiC 肖特 基二极管。其背面的欧姆接触选用低功函数金属 AI 蒸发形 成,其 $\rho_c = 5 \times 10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}^2 \sim 7 \times 10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}^2$ 。文献[12,13]实验 表明,采用该方法制备的 SiC 欧姆接触,在退火温度低于 400 ℃时,欧姆接触电阻都不会发生明显变化。由于 C-H 键的 结合能高于 Si-H 键,即 Si-H 和 C-H 的热稳定性应该不同, 由此说明,OEI 法并没有完全消除费米能级钉扎效应,400 ℃以上欧姆接触电阻的变化是新的界面作用机制。

室温下正向电流-电压特性曲线如图 4 所示。该样品理 想因子n=1.2~1.25。笔者曾研制的SiC肖特基二极管^[6],其欧 姆接触采用 950℃合金制成,n=1.75~1.8。相比之下,本样品 理想因子更小,整流特性较好。这是由于常规工艺采用高温 (1000℃以上)氧化,HF刻蚀去掉表面层,此表面粗糙,存在 大量悬挂键,且高温合金使金属电极表面易出现斑痕、缺陷, 容易诱生高密度界面态。本样品经缓慢氧化、稀释的



图4 正向电流-电压特性

Fig.4 the forward current-voltage characteristic HF 刻蚀,因表面沿横向氧化的速度比纵向(0001)快得多, 这就去掉了表面台阶、污染层,达到表面自然展平的效果, 同时 H 饱和 SiC 表面悬挂键,阻止表面被氧化、污染,沸水 作用后,主要以单氢氢化物作为表面终端,表面平坦达到原 子量级,界面态密度大大降低,因缺陷引起的表面复合电流 减少,n减小。另外,常规工艺中金属/半导体间总存在绝缘 界面层,电流流经它时形成压降使肖特基结上实际压降更 低,导致理想因子偏大。以上实验说明,表面氢化法能获得 理想的 SiC 表面,因而改善金属/半导体接触的电学特性。

4 结束语

本文提出SiC/SiO₂间过渡层的概念和过渡层结构,通过 分析HF与过渡层的反应机理,建立湿化学处理中的SiC表面 氢化模型。模型以氢钝化SiC表面悬挂键,经沸水处理后, SiC表面主要被单氢化合物覆盖,表面平坦达到原子量级, SiC表面态密度大大降低。因此可以通过选择不同的金属而 控制SiC/金属接触的势垒高度。将此模型用于SiC/金属接触 的表面处理,在 100°C以下获得了比接触电阻为 $5\times10^{-3}\Omega\cdot$ cm)~7×10⁻³ $\Omega\cdot$ cm²的N型 6H–SiC/Al欧姆接触和 理想因子 $n=1.2\sim1.25$ 的N型 6H–SiC/Au肖特基结。该方法避 免了欧姆接触 800~1200°C的高温合金,改善了器件电学性 能。SiC表面氢化模型同样适合于 4H–SiC (0001) 材料。

参 考 文 献

- Watanae S, Shigemo M, Nakayama N, et al.. Silicon-Monohydride Termination of Silicon-111 Surface Formed by Boiling Water. Japanese Journal of Applied Physics, 1991, 30(12B): 3575–3579.
- [2] Higashi G S, Chabal Y J, et al. Ideal hydrogen termination of the Si (111) surface. Applied Physics Letter, 1990, 56(7): 656–658.
- [3] Hara. S, Teraj. T, Okushi H, et al.. Pinning-controlled ohmic contacts: Application to SiC(0001). Applied Suface Science, 1996, 107: 218–221.
- [4] Teraji T, Hara S, Okushi H, *et al.*. Ideal ohmic contacts to n-type 6H-SiC by reduction of Schottky barrier height. *Applied Physics Letter*, 1997, 71(5): 689–691.
- [5] Lin M E, Strite S, Agarwal A, et al.. GaN grown on hydrogen

plasma cleaned 6H-SiC substrates. *Applied Physics Letter*, 1993, 62(7):702–704.

- [6] 罗小蓉,李肇基,张波等,表面氢化对 SiC/金属接触的作用机
 理.固体电子研究与进展,2004,24(2):164-157.
- [7] Hollinger G, Himpsel F J. Probing the transition layer at the SiO₂ Si/interface using core level photoemission. *Applied Physics Letter*, 1984, 44(1):93–95.
- [8] Fursin, Zhao L G, Weiner J H. Nickel ohmic contacts to p and n-type 4H–SiC. *Electronics Letters*, 2001, 37 (17): 1092–1093
- [9] Fang R C, Ley L. Natural and actual valence-band discontinuities in the $\alpha - \text{Si}/\alpha - \text{Si}_{1-x}C_x$: H system: A photoemission study. Physics Review B, 1989, 40: 3818–3829.
- [10] Hollering M, Maier F, Sieber N. Electronic states of an ordered oxide on C-termination 6H–SiC, *Surface Science*, 1999, 442: 531 –542.
- [11] Tsuchida H, Kamata I, Izuml K. Infraed spectroscopy of hydride on the 6H–SiC surface. *Applied Physics Letter*, 1997, 70(23):

3072-3074.

- [12] Hara S, Teraj T, Okushi H, et al.. Control of Schottky and ohmic interfaces by unpinning Fermi level. Applied Suface Science, 1997, 117/118: 394–399.
- [13] 邬瑞彬,候永,龚敏等.H₂表面处理形成Al/n型6H-SiC欧姆接 触及其退化机制,四川大学学报(自然科学版),2003,40(3): 488-491.
- 罗小蓉: 女,1974年生,博士生,主要从事半导体材料与半导体 功率器件研究.
- 张 波: 男,1964年生,教授,博士生导师,主要从事新型功率 器件和智能功率集成电路的研究.
- 李肇基: 男,1940年生,教授,博士生导师,主要从事功率器件 和功率集成电路的研究.
- 龚 敏: 男,1965年生,教授,主要从事半导体材料、器件与集 成电路的研究.